

ДОЛБЕЖНО-ПАЗОВАЛЬНЫЙ СТАНОК 720HD



Industrial



ОСОБЕННОСТИ:

- Реечный механизм подачи с газовым упором
- Регулируемый упор глубины долбления
- Продольный упор заготовки
- Винтовой прижим заготовки к продольному упору
- Регулируемый торцевой упор заготовки
- Перемещение резца по трем координатным осям
- Регулируемые ограничители хода по продольной и вертикальной осям
- Возможность наклона рабочего стола
- Рабочий стол из чугуна с накладкой из дерева
- Съемный рабочий стол
- Кронштейн для хранения рабочего стола
- Регулируемый нижний упор для работы с высокими заготовками

ОПИСАНИЕ:

Jet 720HD — долбежно-пазовальный станок промышленного класса; кроме надёжности, долговечности и высокой мощности его отличает универсальность применения, что обусловлено гибкостью конструкции, допускающей несколько вариантов переналадки в зависимости от типа решаемых задач.

Рабочий стол, выполненный из массивной чугунной отливки, можно установить горизонтально или наклонить вправо на произвольный угол в пределах 45° — в таком положении делаются пазы под углом к поверхности. Кроме этого стол можно повернуть влево на 90°, что позволяет работать с торцом заготовки и с готовыми изделиями типа дверного полотна или оконного переплета (нижняя сторона детали при этом «ложится» на регулируемый упор). Если стол мешает работе с габаритными изделиями, его можно снять и разместить на специальном кронштейне для хранения, расположенном сбоку тумбы.

Важно, что конструкция со съемным столом совмещается с возможностью подачи сверлильно-долбежной части по осям. Крестообразные направляющие координатного механизма располагаются в основании колонны, подача производится при помощи рычагов. Для работы с серийными изделиями предусмотрены настраиваемые ограничители хода по осям и торцевой упор заготовки.



СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Сверлильный патрон и зажимной ключ
- Втулки для установки резцов с хвостовиком 5/8", 3/4", 13/16" и 1-13/16"
- Торцевой упор
- Винтовой прижим заготовки
- Нижний упор заготовки
- Накладка из МДФ для рабочего стола
- Закрытая подставка с отсеком для инструмента

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	720HD
Артикул (230 В)	1791309M
Потребляемая (выходная) мощность	2,0 (1,1) кВт
Артикул (400 В)	1791309T
Потребляемая (выходная) мощность	2,9 (1,5) кВт
Частота вращения шпинделя на холостом ходу	1450 об/мин
Максимальный диаметр зажима сверлильного патрона	13 мм
Максимальный размер резца (твердые/ мягкие породы)	19/ 25 мм
Ход резца	155 мм
Максимальная высота заготовки от стола/ от основания	290/ 1170 мм
Ход резца по осям (продольный/ поперечный)	230/ 85 мм
Угол наклона стола	-90°/0-45°
Размеры рабочего стола (ДхШ)	370x180 мм
Размеры упора заготовки (ДхВ)	520x300 мм
Максимальное расстояние от упора до центра резца	85 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	650x550x2030 мм
Вес	220 кг



ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
719AMDA	Набор прижимов для обработки дверей Профессиональные сверла / долбяки Nakahashi (Япония) и принадлежности в ассортименте, стр. 99