

ТОКАРНИЙ ВЕРСТАТ ПО ДЕРЕВУ 3520B

Industrial



ОСОБЛИВОСТІ:

- Масивні чавунні станина і опорні ніжки;
- Натяг і ослаблення приводного ремня важелем з швидкою фіксацією;
- Можливість повороту передньої бабки;
- Електронна система регулювання частоти обертання;
- Цифрове відображення частоти обертання;
- Перемикач реверсу;
- Кнопка блокування шпинделя;
- 2-х швидкісна ремінна передача;
- Рухома передня бабка;
- Ділильний пристрій;
- Кронштейн кріплення оригіналу для копіювання;
- Ексцентрикова фіксація підручника і задньої бабки.

ОПИС:

Powermatic 3520B — добре оснащений токарний верстат для роботи з заготовками великого діаметру. Має масивну конструкцію з чавунними опорними ніжками і вагою близько 300 кг, що сприяє хорошій протидії вібрації. У штатному варіанті виконання (без подовження станини) порівняно компактний, довжиною менше двох метрів.

Передня бабка верстата рухома і може повертатися на 180°, що дозволяє працювати з різними опорами і обробляти деталі діаметром більше 50 см. Для простого і швидкого регулювання швидкості обертання передбачений частотний перетворювач, що дозволяє задати необхідну швидкість простим обертанням електронного регулятора. Вибране значення відображається на цифровому індикаторі. Блок перетворення частоти виконує роль мережевого фільтра, гасячи перепади напруги, а також має функцію гальмування («гальмівний резистор») і перемикач реверсу.

Для розширення діапазону швидкостей передбачена можливість зміни передвального відношення (дві пари шківів). Перевстановлення ремня проводиться без використання допоміжних інструментів: кришка відсіку на клямці, а натяг задають спеціальним важелем з фіксатором-затискачем.

Є дві незалежні системи блокування шпинделя: підпружинна кнопка та ділильний пристрій з циліндричним штифтом і двома наборами отворів, що забезпечують встановлення 48 основних позицій. Їх задають вибором пари отворів для штифта: 12 з них на маховику шпинделя (через 30°) і 4 на корпусі (через нерівні кутові інтервали для зміщення щодо кута 30°).

Верстат має кронштейни для деталі-зразка, відкидний ґратчастий захист робочої області, відсік для зберігання приладдя всередині задньої бабки і інші доповнення, які роблять роботу зручною і безпечною.

СТАНДАРТНА КОМПЛЕКТАЦІЯ:

- Підручник шириною 355 мм для токарного інструменту;
- Планшайба діаметром 76 мм;
- 4-х зубцевий повідковий центр;
- Обертовий упорний центр;
- Відкидний захисний екран робочої області;
- Вибивний шток;
- Навісний тримач для інструменту;
- Комплект опорних ніжок для установки на підлогу;
- Комплект опорних центрів для копіювання деталей.

ПРИЛАДДЯ

Артикул	Опис
6294727B	Подовження станини верстата 457 мм
6294726B	Подовження станини верстата 1270 мм

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	3520B
Артикул (230 В)	1352001m
Споживана (вихідна) потужність	2,6 (1,5) кВт
Частота обертання шпинделя на холостому ході, об/хв	50-1200 і 125-3200
Діаметр обертання над станиною	508 мм
Діаметр обертання над опорою	430 мм
Відстань між центрами	876 мм
Подовження станини	457 або 1270 мм (опція)
Кут повороту передньої бабки	0° і 180°
Конус шпинделя	МК-2
Різьба шпинделя	M33 x 3,5
Конус задньої бабки	МК-2
Хід пінолі задньої бабки	115 мм
Кількість позицій ділильного пристрою	12x4 основних
Габаритні розміри (ДхШхВ), мм	1854x610x1257
Вага	286 кг

